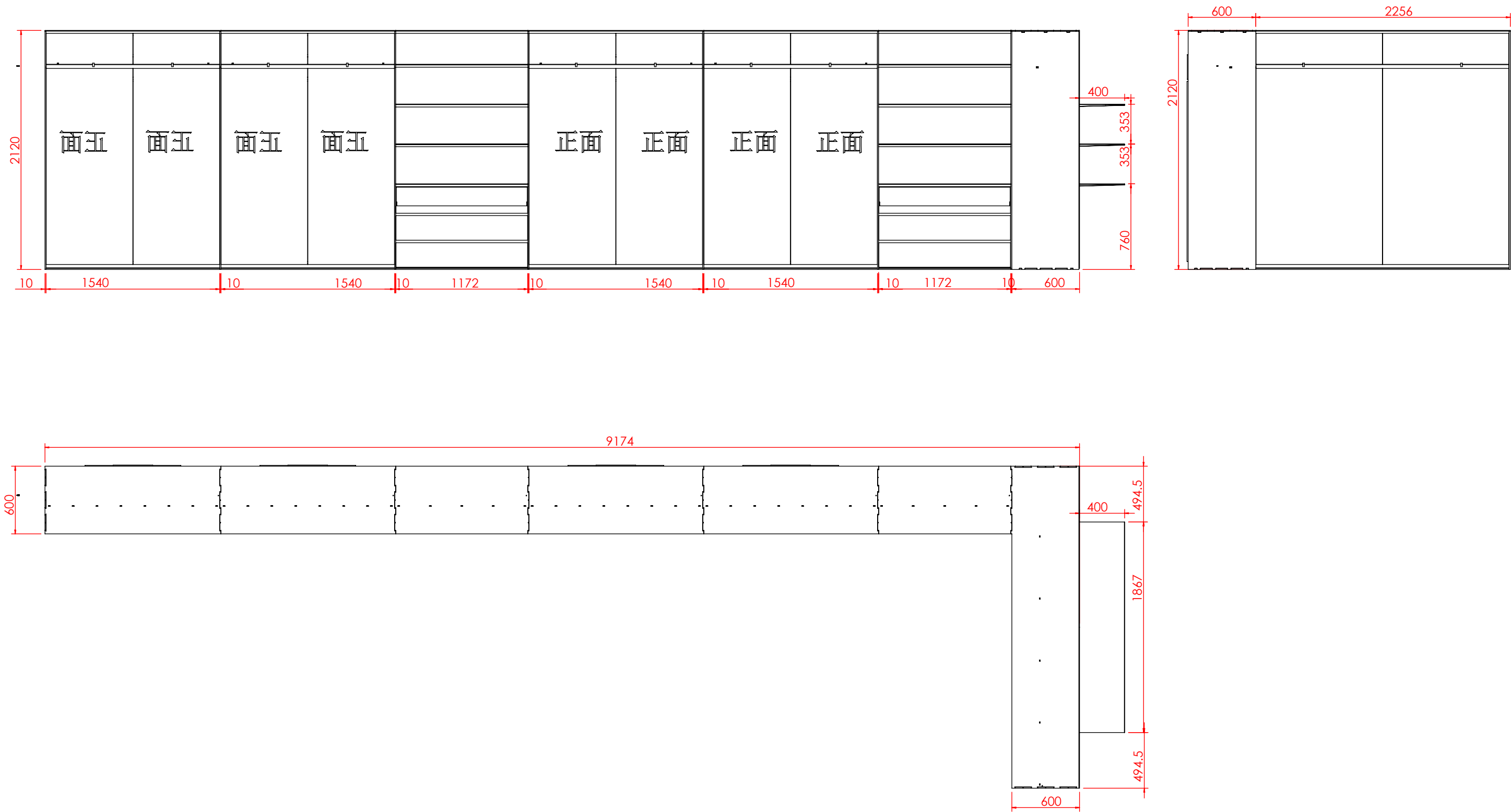
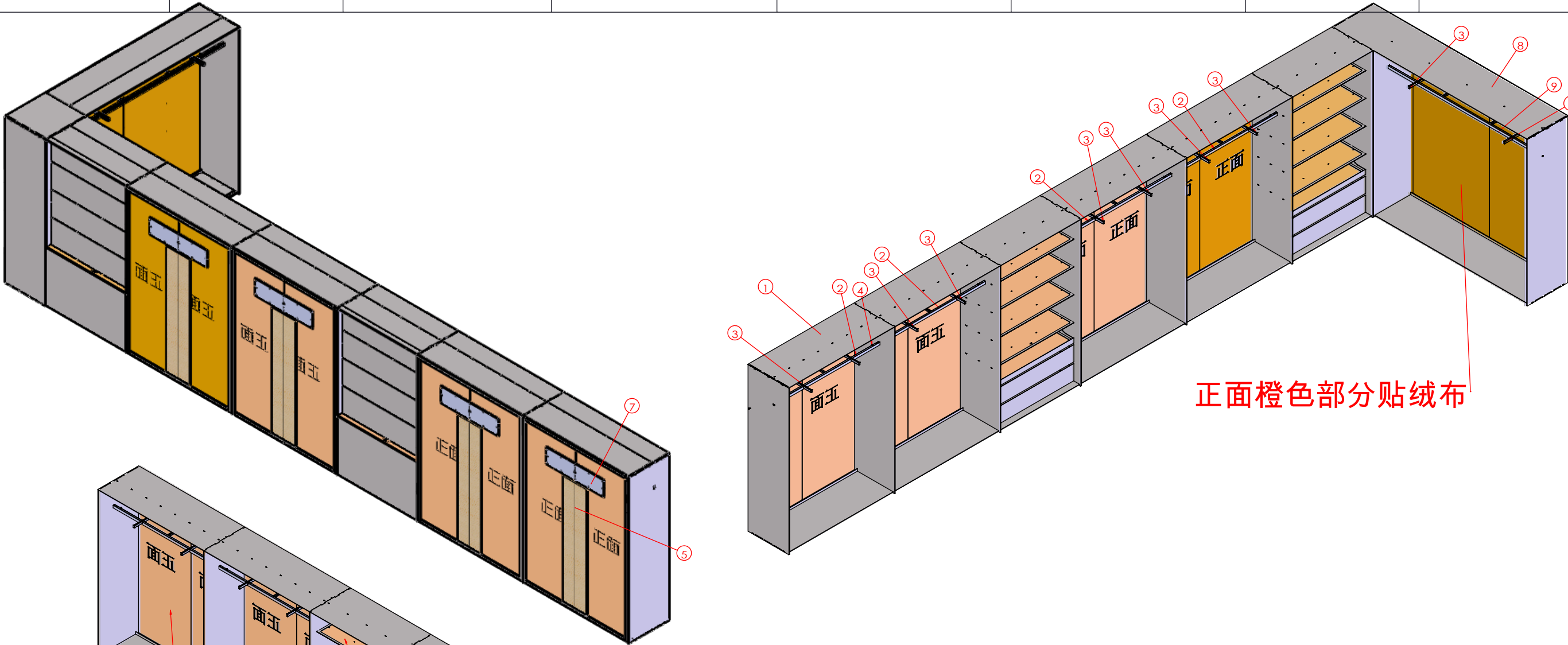


QTY数量	DESCRIBE描述	SUPPLIER供应部门	REFERENCE参考信息	MATERIAL材料	FINISH颜色	PROCESSES工艺	UNIT WEIGHT单件重量 (Kg)	TOTAL WEIGHT总重量 (Kg)
	8Z10127000							



SHEET FORMAT 图纸大小	A3	UNITS单位	mm	8Z10127000	-总装1	PROJECT NO.内部单号	STORE CODE店铺号
DRAWN BY制图	EmmaMa	SCALE比例	1:35			ORDER NO.订单号	
ORDER DATE下单日期		DELIVERY DATE入库日期					
CLIENT DRAWING图户图		VERSION版本					
ASSEMBLED IN:组装场所		DRAWING TYPE图纸类型					

QTY数量	DESCRIBE描述	SUPPLIER供应部门	REFERENCE参考信息	MATERIAL材料	FINISH颜色	PROCESSES工艺	UNIT WEIGHT单件重量 (Kg)	TOTAL WEIGHT总重量 (Kg)
	8Z10127000							



正面橙色部分贴绒布

正面橙色部分贴绒布

项目号	零件号	数量
1	5Z11127001	1
2	5Z11120704	4
3	5Z11097903	10
4	层板销	10
5	5Z12097907	4
6	BLUMOTION 450mm R	6
7	5Z11120702	4
8	5Z11127007侧边柜	1
9	5Z11127008挂衣杆	1
10	5Z11127009层板	3

SHEET FORMAT 图纸大小	A3	UNITS单位	mm	8Z10127000	-总装2	PROJECT NO.内部单号	STORE CODE店铺号
DRAWN BY制图	EmmaMa	SCALE比例	1:45			ORDER NO.订单号	
ORDER DATE下单日期		DELIVERY DATE入库日期				ZARA CAAMAÑOASIA	
CLIENT DRAWING客户图		VERSION版本					
ASSEMBLED IN:组装场所		DRAWING TYPE图纸类型					

QTY数量	DESCRIBE描述	SUPPLIER供应部门	REFERENCE参考信息	MATERIAL材料	FINISH颜色	PROCESSES工艺	UNIT WEIGHT单件重量(Kg)	TOTAL WEIGHT总重量(Kg)
	8Z10127000							

Diagram illustrating the exploded view of a wardrobe system, showing various components labeled A1 through A5, B1 through B6, C1 through C7, D1 through D2, and M1 through M10.

技术要求(Technical Requirements):

- 1、供货方要提供同色的连接件; 螺杆类连接件要装在相应位置, 以防止孔位偏差;
(The supplier needs to provide the connector and match the color;
The threaded rod must be pre-install into the correct location to avoid the deviation)
- 2、金属件要求无焊接, 焊接牢固, 无虚焊, 承重部位必须满焊;
(The metal parts must be smoothly, strong welding, full weld on the loading location)
- 3、金属件所有见光部位不允许有影响外观效果的焊疤;
(Forbid the welding mark on the appearance surface of metal parts)
- 4、注意公差配合: 镜子和玻璃尺寸, 需与挂臂配合的挂钩内卡口, 如未注明公差按负公差0.5mm加工.
(Take note the tolerance for mirror, glass, the hook which needs to assembled with bar and so on, the unspecified tolerance is -0.5mm.)
- 5、所有可见螺丝均为内六角螺丝.
(All the appearance screws must be allen screws)
- 6、所有镜子、玻璃、大理石4边和4角都要磨边, 金属件所有边角无坡锋\无毛刺, 防止伤人.
(All mirrors, glass, marble 4 sides and 4 angles need to sanding, all corners of metal furniture need to polish, no burr, prevent injuries.)
- 7、凡是涉及到走线的产品, 供货方必须穿好电线.
(The supplier must wear all wire.)
- 8、供货方必须装配好由供货方生产的配套产品, 例如层板托、连接件.
(the supplier must Pre assembled accessory, such as lamination, connector.)
- 9 所有部件焊接时要磨45°左右的斜边, 辅助焊接, 超过轮廓线外的焊点要磨平。

SHEET FORMAT 图纸大小	A3	UNITS单位	mm	8Z10127000	-贴标签	PROJECT NO.内部单号	STORE CODE店铺号
DRAWN BY制图	EmmaMa	SCALE比例	1:50			ORDER NO.订单号	
ORDER DATE下单日期		DELIVERY DATE入库日期				 	
CLIENT DRAWING图户图		VERSION版本					
ASSEMBLED IN:组装场所		DRAWING TYPE图纸类型					

创建日期(Created Date)
2022年1月23日 16:11:44

上次保存的日期(Last Saved Date)
2022年3月28日 10:36:23

共 3 张 第 3 张