

QTY数量

8Z10157200

DESCRIBE描述

SUPPLIER

SUPPLIER供应部门

REFERENCE

REFERENCE参考信息

REFERENCE

MATERIAL材料

FINISH颜色

PROCESSES工艺

cut/weld/drill/polish/paint

UNIT WEIGHT单件重量 (Kg)

287.14

TOTAL WEIGHT总重量 (Kg)

18

95

50

30

20

1070

860

950

90

18

15

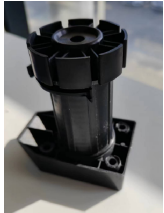
100

630

1925

925

底部现场安装
黑色塑料调节脚



剖面 AH-AH

1235

1070

432

18

391

466

451

860

950

3000

90

剖面 AG-AG

604

604

630

1235

15

1208

604

604

610

33

27

580

36

580

30

24

1235

24

剖面 AK-AK

技术要求 (Technical Requirements):

1、供货方要相应配同色的连接件; 螺孔类连接件要装在相应位置, 以防止孔位偏差;
(The supplier needs to provide the connector and match the color;
The threaded rod must be pre-install into the correct location to avoid the deviation)

2、金属件要求无接焊, 焊接牢固, 无虚焊, 承重部位必须满焊;
(The metal parts must be smoothly, strong welding, full weld on the loading location)

3、金属件所有见光部位不允许有影响外观效果的焊疤;
(Forbid the welding mark on the appearance surface of metal parts)

4、注意公差配合: 镜子和玻璃尺寸, 需与挂臂配合的挂钩内卡口, 如未注明公差按负公差0.5mm加工.
(Take note the tolerance for mirror, glass, the hook which needs to assembled with bar and so on, the unspecified tolerance is -0.5mm.)

5、所有可见螺丝均为内六角螺丝.
(All the appearance screws must be allen screws)

6、所有镜子、玻璃、大理石4边和4角都要磨边, 金属件所有边角无锋\无毛刺, 防止伤人。
(All mirrors, glass, marble 4 sides and 4 angles need to sanding, all corners of metal furniture need to polish, no burr, prevent injuries.)

7、凡是涉及到走线的产品, 供货方必须穿好电线。
(The supplier must wear all wire.)

8、供货方必须装配好由供货方生产的配套产品, 例如层板托、连接件。
(the supplier must Pre assembled accessory, such as lamination, connector.)

9、所有部件焊接时要磨45°左右的斜边, 辅助焊接, 超过轮廓线外的焊点要磨平。

630

50

95

30

18

1050

1070

1807

1900

595

15

20

3000

剖面 AJ-AJ

纹理方向

1

8

3

1

6

7

散热孔

收口

收口

收口

此柜放置微波炉

内嵌拉手

此面靠墙

此处踢脚板长度
现场裁切掉
踢脚线根据实际安装

此柜放置冰箱

项目号

零件号

说明

数量

1

5Z12157202上吊柜体

1

2

5Z12144804

1

3

5Z12144703顶部收口条

1

4

5Z12144702中间收口板

1

5

5Z12144704外侧收口板

1

6

5Z12162001冰箱右开柜体

1

7

5Z12144701柜体

1

8

5Z12157201微波炉柜体

1

9

5Z12157209外侧收口板

1

10

5Z12157210外侧收口板

1

SHEET FORMAT
图纸大小

A3

UNITS单位

mm

8Z10157200

-总图

PROJECT NO.内部单号

0000/00

STORE CODE店铺号

0000

ORDER NO.订单号

000

00/00/00

00/00/00

00/00/00

00/00/00

CLIENT DRAWING图户图

Proy V.0

VERSION版本

V.0

ASSEMBLED IN:组装场所

INTERIOR

DRAWING TYPE图纸类型

MANUFACTURING

创建日期 (Created Date)

星期五, 2023年3月10日 16:43:37

上次保存的日期 (Last Saved Date)

星期日, 2024年9月15日 09:38:36

共 1 张 第 1 张

Path存储路径:E:\Emma\ZARA 3915\员工休息室家具\冰箱微波炉柜组合\8Z10157200