

QTY数量	DESCRIBE描述	SUPPLIER供应部门	REFERENCE参考信息	MATERIAL材料	FINISH颜色	PROCESSES工艺	UNIT WEIGHT单件重量 (Kg)	TOTAL WEIGHT总重量 (Kg)
	8M80006700	SUPPLIER	REFERENCE			cut/weld/drill/polish/paint	157845.24	

内部装隐藏式闭门器

此板为现场整体封板

双面做 FINSA 9AS 效果

局部视图 AH 比例 1:5

剖面 AG-AG

局部视图 AK 比例 1:5

踢脚线大理石0504

此处贴防撞条

此板为现场整体封板

双面做FINSA 9AS 效果

局部视图 AJ 比例 1:5

剖面 AI-AI

注意：1、门扇外封板用5mm厚度；
2、门扇内部加强木框用松木条；
3、门扇内部空处填蜂窝板；
4、门上所有金属件颜色为RAL1013；
5、所有宽度30mm厚度5mm规格的长铝条粘贴到门扇门套上，保证粘贴牢固；
6、门尽量减轻重量，并保证强度！

技术要求(Technical Requirements):

1、供货方要相应配同色的连接件; 螺栓类连接件要装在相应位置, 以防止孔位偏差;
(The supplier needs to provide the connector and match the color;
The threaded rod must be pre-installed into the correct location to avoid the deviation)

2、金属件要求无接缝, 焊接牢固, 无虚焊, 承重部位必须满焊;
(The metal parts must be smoothly, strong welding, full weld on the loading location)

3、金属件所有见光部位不允许有影响外观效果的焊疤;
(Forbid the welding mark on the appearance surface of metal parts)

4、注意公差配合: 镜子和玻璃尺寸, 需与挂臂配合的挂钩内卡口, 如未注明公差按负公差0.5mm加工.
(Take note the tolerance for mirror, glass, the hook which needs to assembled with bar and so on, the unspecified tolerance is -0.5mm.)

5、所有可见螺丝均为内六角螺丝.
(All the appearance screws must be allen screws)

6、所有镜子、玻璃、大理石4边和4角都要磨边, 金属件所有边角无坡锋\无毛刺, 防止伤人.
(All mirrors, glass, marble 4 sides and 4 angles need to sanding, all corners of metal furniture need to polish, no burr, prevent injuries.)

7、凡是涉及到走线的产品, 供货方必须穿好电线.
(The supplier must wear all wire.)

8、供货方必须装配好由供货方生产的配套产品, 例如层板托、连接件.
(the supplier must Pre assembled accessory, such as lamination, connector.)

SHEET FORMAT 图纸大小	A3	UNITS单位	mm	8M80006700	-总装	PROJECT NO.内部单号	STORE CODE店铺号
DRAWN BY制图	EmmaMa	SCALE比例	1:20			0000/00	0000
ORDER DATE下单日期	00/00/00	DELIVERY DATE入库日期	00/00/00			ORDER NO.订单号	
CLIENT DRAWING图户图	Proy V.0	VERSION版本				Maximo Dutti	
ASSEMBLED IN:组装场所	INTERIOR	DRAWING TYPE图纸类型	MANUFACTURING			CAAMAÑOASIA®	